

耐熱ターポリン ブラック

高温 (80℃～120℃) 下で質量・風合い変化を軽減!



- ①質量、風合いの変化を軽減
- ②優れた寸法安定性
- ③ベタツキを軽減

■品名

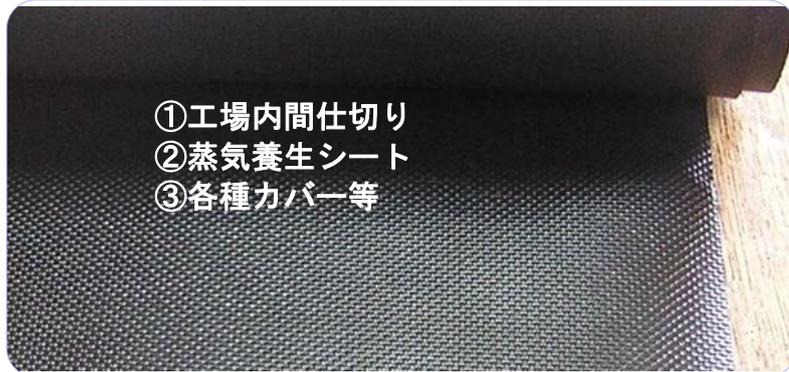
耐熱ターポリン ブラック
構成：ポリエステル織物 + PVC

■原反規格

W1880mm x L50M(乱)
厚み 0.55mm
重量 635g/㎡

■特徴

高温 (80～120℃) 下で、
①質量、風合いの変化を軽減
②優れた寸法安定性
③ベタツキを軽減



- ①工場内間仕切り
- ②蒸気養生シート
- ③各種カバー等

■用途

- ①工場内間仕切り
- ②蒸気養生シート ③各種カバー等

■耐熱性

加熱変化率 (120℃) ※JIS K 6723
タテ 0.1% ヨコ 0.1%

■防火

防火品認定品

品名	引張り強さ		伸び率		引裂き強さ		耐水度 mm	防火
	タテ (N/3cm)	ヨコ (N/3cm)	タテ %	ヨコ %	タテ N	ヨコ N		
耐熱ターポ	1030	960	27	32	310	280	1500以上	防火品
試験方法	JIS L 1096A				JIS L 1096 C 法		JIS 1092 A法	

上記物性データはJISの定める測定法に基づいた測定値であり、保証値ではありません。

「注意事項」

- 極低温、極高温向けには設計されておりません。
- 洗浄する場合は、中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等で拭き取ってください。
- 廃棄される際は、下記の方法で処理して下さい。
 - (1) 廃棄処理法、都道府県条例などに従って下さい。
 - (2) 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託して下さい。

お問合せ先：

加工・販売：
〒538-0042
大阪市鶴見区今津中3-7-34
菊地シート工業株式会社

耐熱ターポリン ブラック

注意事項

1. この製品は、日本国内向けのもので、屋内使用として開発された製品ですので使用の際にはご注意ください。
2. 使用前に必ず品名、規格をご確認ください。
3. 保管は、高温・多湿を避け、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積み方はしないでください。
4. 長時間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無を確認してください。
5. 極低温、極高温向けには設計されておりません。
6. 熱溶着による接合の際は、臭気が発生することがありますので、必ず作業場を換気してください。
7. 高周波ウェルダで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こすことがありますので、ウェルダバー及び膜材料の溶着部分に付着物のない状態で溶着してください。
8. 縫い込みロープ、ハトメ部分の縫製時には必ず補強布を内側に当てて使用してください。
9. 洗浄する場合は、中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等で拭き取ってください。あとは十分に水洗い、乾燥してから使用してください。
10. サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いがある場合があります。予めご了承ください。
11. 透光差がありますので、同一縫製品には、同一ロットの使用をお勧めいたします。
12. 膜材料が鉄骨等と直接接触する部分には、必ず補強（当て布等）をしてください。
13. 印刷をする場合は、インクの耐熱性他印刷性を事前にご確認ください。
14. カタログのデータに適合しない使用条件で製品を加工または使用すると事故や怪我の原因となります。必ずデータと適合する使用条件内での製品を加工または使用してください。
15. ゴム（配線材等）との接触により、膜材が変色する場合がありますので、直接接触しないようご注意ください。
16. 長時間水に接触すると白濁する場合があります。ただし乾燥すると元に戻ります。
17. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。
（1）廃棄処理法、都道府県条例等に従ってください。
（2）許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
18. 質問、問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、代理店または弊社まで連絡してください。
19. 本カタログの記載内容は改善のため、事前に予告なしで変更することがあります。

お問合せ先：

加工・販売：

〒538-0042

大阪市鶴見区今津中3-7-34

菊地シート工業株式会社